Revize Edilmiş Bölümlere Yönelik Tablo

Maden Sektöründe Ulusal Meslek Standartlarına Yönelik Revizyonlar			
Revizyonu Gerçekleştiren Kuruluşun Adı:	Türkiye Madenciler Derneği		
Revizyon Talep Edilen Hususlar:	Tümü		
Ravizyon Talebinin Yansıtıldığı Ulusal Meslek Standardı:	Mermer-Doğaltaş Ebatlama, Kesim, Yüzey işlemci (S3)		
Revize edilen meslek standardının ilgili bölümü:			
Revize edilen meslek standardı bölümü	**Evet**	**Hayır**	**Açıklama**
Terimler, Simgeler ve Kısaltmalar değişti mi?	X		1) **ALIN İŞLEME:** Mermer ve doğaltaş levhalarının kenarlarının ~~sivriliğinin~~ keskinliğinin giderilmesi ve çeşitli şekiller verilmesi işlemini, 2) **DARBELİ TAŞ BÖLME MAKİNESİ:** Duvar, parke taşı üretmek ..... 3) **KATRAK MAKİNESİ:** Mermer bloklardan, blok geometrisine uygun plakalar elde etmek için kullanılan (çok kesicili) taş kesme makinesini, 4) **RİSK:** ~~Tehlikeden kaynaklanacak~~ Kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana ~~gelme ihtimalini,~~ getirebilecek tehlikeli durum. 5) **RİSK DEĞERLENDİRMESİ:** İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin ~~riske~~ (kazaya) dönüşmesine yol açan ~~faktörler~~ (etkenler) ile ~~tehlikelerden kaynaklanan risklerin~~ tehlikelerin analiz ..... 6) **ST:** Dikey veya yatay sabit döner testereler marifeti ile bloktan değişik en ve kalınlıklarda şerit levha elde ~~edilen~~ (eden) büyük ..... 7) **TEHLİKE (RİSK):** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme ~~potansiyelini~~, durumunu,

Meslek ismi/seviyesi değişti mi?		X	
Meslek standardı formatı değişti mi?	X		
Meslek tanımı değişti mi?	X		…….. kalite sistemleri çerçevesinde; iş ~~organizasyonu~~ planlaması yapan, …
Çalışma ortamı ve koşulları değişti mi?		X	
Görevler ve işlemler değişti mi?	X		**A. İşyeri kalite, çevre, iş sağlığı ve güvenliği ~~politikalarını~~ kurallarını uygulamak** (devamı var) **A.1.2** Çalışma yerinde karşılaşılabilecek tehlikeleri (riskleri) belirleme, ~~riskleri~~ değerlendirme çalışmalarına katılır. **A.2.2** ~~Doğal~~ kaynakların daha az kullanımı için gerekli tespit ve ~~planlama~~ düzenleme çalışmalarında bulunur. **B. İş ~~organizasyonunu~~ hazırlığını yapmak** **D.2.8** Lamalar taşın üzerinde ileri geri harekete başladıktan sonra taşın sertliğine göre belirlediği ~~taşın içine~~ gömülme hızını cm/saat olarak ~~belirler ve değeri~~ kumanda panosuna girer. **D.2.13** Lamaları yukarıya ~~doğru~~ ya da bloğu aşağıya doğru hareket ettirir. **D.2.16** Lamaların yukarı doğru hareketini veya kesilmiş bloğun aşağı doğru hareketini devam ..... **D.3.5** Düzensiz kısmı tarama kesimi yaparak düzensizliği giderir. **D.3.6** Üretimi planlanan şerit levhanın genişlik ve kalınlık değerlerini, taşın sertliğine göre testerelerin kesim hızını ST makinesi ..... **D.3.7** ~~Taşın sertliğine göre testerelerin kesim hızını belirler.~~ Kesim suyunu testerelerin üzerine ~~akıtmaya başlar~~, vererek ileri doğru .... **D.3.13** İkinci seviye şerit kesimi için kesme hızı, genişlik ..... **E.1.3** Su vanasını acıp kullanım talimatına uygun şekilde makineyi çalıştırır. **E.2.6** Ebatlandırılan taşları palet üzerinde biriktirerek daha sonra yapılacak işlem noktasına iletilmesini sağlar. (YENİ EKLENDİ) **E.3.4** Mastar kenarı ile testere arasında kalan parçayı alır, şeridi tekrar kesim için mastar .... **F.1.2** Plakayı veya plakaları vakum/kapma aparatı ..... **F.2.1** Sipariş çerçevesinde amiri tarafından verilen talimatlar doğrultusunda ve en

			az artık verecek şekilde makinede ..... **F.2.2** Kesimden sonra, tablayı yatay ekseni etrafında döndürerek yeni ..... **G.1.11** Parlamada kusur var ise ve gerekiyorsa dolgusunu yapar .... **G.2.10** Parlamada kusur var ise ve gerekiyorsa dolgusunu yaparak ..... **H.10** Mermer doğaltaş yüzeyine dolgu yapmak, file ile güçlendirmek **H.10.5** İsteniyorsa güçlendirme filesi konup, malzeme vanasını açarak dolgu malzemesinin yüzey üzerine dökülmesini temin eder.
Kullanılan araç, gereç ve ekipmanlar değişti mi?		X	